

High Bay Light Kepler HBK2

Es la luminaria LED con más versatilidad del mercado, disponible en tres diferentes potencias y tres temperaturas de color. Ideal para aplicaciones industriales y comerciales como fábricas, líneas de producción, almacenes y naves industriales. Para instalaciones de más de 6 metros de altura, cuenta con la clasificación IP65 ideal para aplicaciones en exteriores o áreas húmedas.

Datos técnicos

Voltaje de operación	120 - 277/347 - 480 V~
Frecuencia de operación	50/60 Hz
Temperatura de color	3,000/4,000/5,000 K
Índice de reproducción cromática	≥70
Temperatura ambiente	-30°C — +50°C
Distorsión armónica	<20%
Factor de potencia	0.95
Óptica	Polycarbonato
Ángulo de apertura	60°/90°/120°
Montaje	Suspendido
Clasificación	IP65
Resistencia de impactos IK	IK09
Protección contra picos kV	6 kV
Mantenimiento lumínico @100,000 horas	0.97 (Proyectado L70(15k) ≥ 90,000 horas según IES TM-21)
Cuerpo	Aleación de aluminio A383 fundido a presión
Color	Negro
Garantía	5 años (Base)/10 años (Extendida)

Certificaciones



Modelo	Potencia nominal	Eficiencia luminosa	Flujo luminoso
MW	100/150/200 W	190 lm/W	19,000/28,500/38,000 lm
SO	100 W	190 lm/W	19,000 lm
MO	150 W	190 lm/W	28,500 lm
HO	200 W	190 lm/W	38,000 lm



App para control de temperatura

Tu proyecto, tu control una sola plataforma

Sistema de administración central completo y altamente escalable para iluminación y dispositivos IoT con compatibilidad multiprotocolo (Zigbee, Bluetooth, Mesh, Wi-Fi, NB-IoT, 4G LTE).

Control de dispositivos grupales

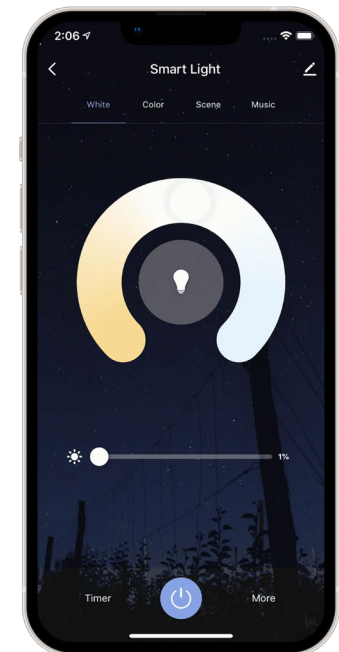
Los dispositivos responden instantáneamente brindando la mejor experiencia de control

Monitoreo de consumo de energía

Visualización multidimensional del uso de la energía del edificio, sus tendencias, y seguimiento en tiempo real del ahorro energético.

Mantenimiento de dispositivos

El sistema envía automáticamente un mensaje de notificación cuando se detecte un estado anormal del dispositivo.



High Bay Light Kepler HBK2

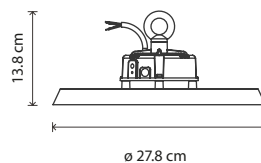
Sistemas y sensores compatibles

Sensor de movimiento y luminancia

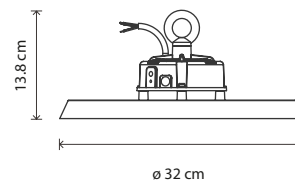
Sensor ahorrador que optimiza el funcionamiento de su luminaria considerando los niveles de luz natural en el ambiente y el movimiento de los usuarios, el comportamiento de la luminaria cambiará garantizando un nivel de iluminación constante.

Dimensiones

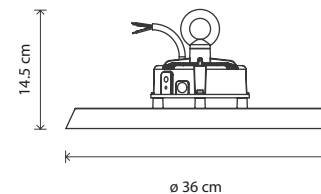
Modelo SO



Modelo MO



Modelo MW/HO



Accesorios adicionales



Reflector de aluminio
Codigo: HBK1-ALR



Reflector de policarbonato
Codigo: HBK1-PCR



Bracket ajustable
Codigo: HBK1-B

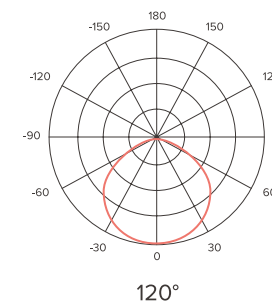
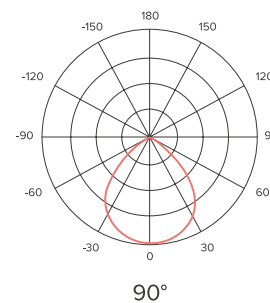
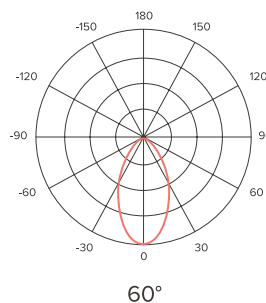


Batería de emergencia
Codigo: EMUFO-30170-TT/
EMUFO-40170-TT



Bracket doble
Codigo: HBK1-DB

Distribución fotométrica



Guía para ordenar

1 Serie	2 Modelo	3 Temperatura de color	4 Ángulo de apertura	5 Fuente de poder (V~)	6 Control
HBK2	MW 100/150/200 W SO 100 W MO 150 W HO 200 W	MC 3,000/4,000/5,000 K * 30 3,000 K 40 4,000 K 50 5,000 K	1 60° 2 90° 3 120°	S 100 - 277 V~ H 347 - 480 V~	N Ninguno SZ Sensor de movimiento y luminancia ZigBee SB Sensor de movimiento y luminancia Bluetooth

Nota:
*Compatible solo con modelos MW.

Ejemplo

HBK2	SO	30	1	S	N
1	2	3	4	5	6