



**zummat**<sup>®</sup>  
TECNOLOGÍAS SUSTENTABLES

## REFLECTOR-ZL-RS 200W.



|                                            |
|--------------------------------------------|
| POTENCIA: 200W                             |
| LUZ BLANCA A 6,500 °K                      |
| 100 lm/watt                                |
| INDICE DE PROTECCION: IP67                 |
| 50,000 HORAS DE VIDA UTIL                  |
| ANGULO DE ILUMINACION: 120°                |
| 269 LED DE ALTO BRILLO                     |
| PANEL SOLAR DE 25W / 6V                    |
| DURACION DE 12 HORAS DE USO POR CARGA      |
| PANEL SOLAR DE SILICON MONOCRISTALINO      |
| PESO: 5 KG                                 |
| CAPACIDAD DE LA BATERIA: 24 vcc 20,000 mAh |
| PARA USO EXTERIOR                          |



ENERGÍA  
AMIGABLE  
CON EL MEDIO  
AMBIENTE

