



zummat[®]
TECNOLOGÍAS SUSTENTABLES

ZL-SLD-300



ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

POTENCIA 300 W

LUZ BLANCA A 6,000° K

80 lm/watt

25,000 A 30,000 HRS. DE VIDA ÚTIL

ÍNDICE DE PROTECCIÓN: IP 65 (LIBRE DE POLVO Y AGUA)

ÁNGULO DE ILUMINACIÓN: 120°

400 LEDS 5730 SMD

CAPACIDAD DE LA BATERÍA: 6V 12,000mAh

PANEL SOLAR DE SILICON MONOCRISTALINO

DURACIÓN DE 12 HORAS DE USO POR CARGA

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO

PARA USO EXTERIOR

PESO 6.25 kg



ENERGÍA
AMIGABLE
CON EL MEDIO
AMBIENTE

